

Slavia

ПРОИЗВОДСТВО АВТОКОМПОНЕНТОВ
МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Тольятти 2017

ООО «Славия» молодая, динамично развивающаяся компания, созданная в июне 2014 года. Основным направлением деятельности компании является производство автомобильных компонентов методом холодной листовой штамповки, а также серийное оказание услуг по порошковой окраске и контактной, дуговой сварке.

Несмотря на небольшой возраст, компания сумела закрепить за собой авторитет надежного производителя высококачественных металлических изделий.

ООО «Славия» активно развивается: с каждым годом число партнеров компании стремительно увеличивается. Основными потребителями являются различные производители автокомпонентов, в том числе, поставщики первого уровня АО «АВТОВАЗ», СП «GM-AVTOVAZ» и «FORD SOLLERS».

Мы предоставляем полный спектр услуг, начиная от разработки конструкции и последующей валидации изделия, до серийных поставок.

Гибкость и оперативность управления небольшого, но хорошо оснащенного и высокоорганизованного предприятия, позволяет в кратчайшие сроки и с минимальными затратами организовать серийное производство изделия.

Мы гарантируем высокое качество всех предоставляемых услуг и высокое качество производимых изделий.

Команда ООО «Славия» – это группа высококлассных специалистов, профессионалов с обширными знаниями в изготовлении штампованной продукции и большим опытом работы в производственной сфере. Постоянное развитие профессиональных и личностных качеств сотрудников способствует развитию компании и освоению новых производственных технологий. Сочетание практического опыта, теоретической подготовки специалистов позволяет не только вести подготовку производства, полностью соответствуя требованиям потребителя, но и успешно реализовывать новые проекты качественно, в установленные сроки с адекватным бюджетом.

Квалифицированная команда специалистов с сильным лидером, способным планировать и оперативно управлять использованием ресурсов, одно из преимуществ компании «Славия» при достижении поставленных целей и задач.

Наше предприятие всегда готово к сотрудничеству с новыми партнёрами для поставки штампованной продукции или закупки качественного металлопроката (сырья). При разработке новых проектов, мы готовы учитывать возможные пожелания и искать новые варианты технических решений совместно со специалистами заказчика.

Разработка конструкции детали
(3D модели и 2D чертежи)

Проектирование и изготовление штамповой оснастки
или сопровождение данных процессов

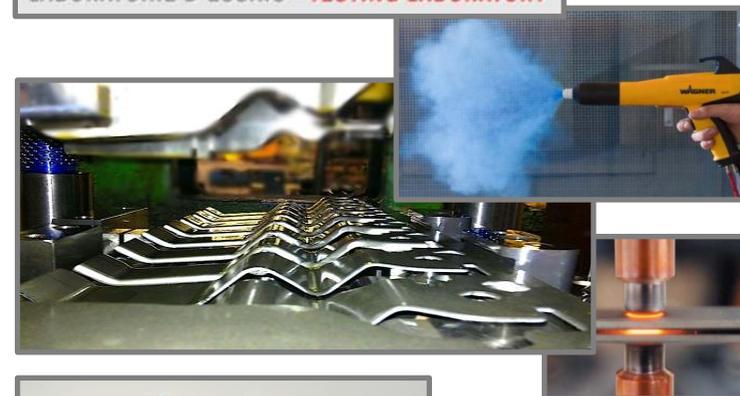
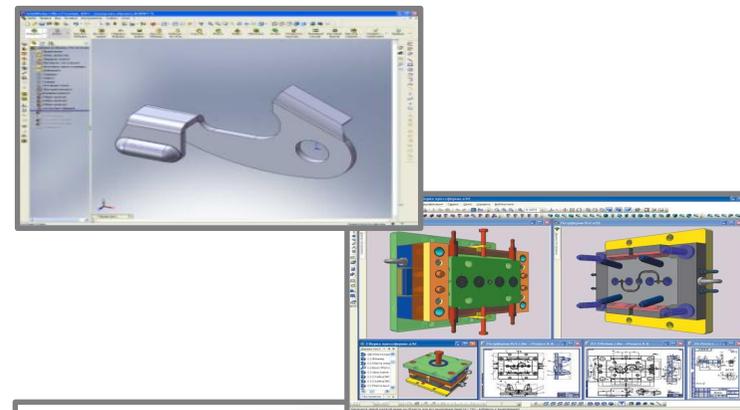
Валидация изделия

Производство деталей:

- Поперечная порезка металла
- Штамповка (основной процесс)
- Сварка (контактная и дуговая)
- Порошковая окраска

Контроль качества

Поставки точно в срок



Цель компании «Славия» — создавать конкурентоспособные автомобильные компоненты и другие изделия из металла, превосходя и превосходя ожидания потребителя, удовлетворять поставщиков, сотрудников и партнеров.

Ориентация на потребителя

- Прозрачность
- Лояльность
- Коммуникация
- Индивидуальный подход

Обеспечение качества

- Применение всех стандартных и специальных методик и инструментов обеспечения качества
- Системный подход к решению проблем
- Стабильно высокий уровень качества

Соответствие сроков

- Обеспечение начала производства в строгом соответствии с графиками проектов
- Плановое наращивание мощностей
- Гарантия безупречной логистики

Сотрудничество

- Развитие взаимовыгодных, доверительных и долгосрочных партнерских отношений с потребителями и поставщиками

Имидж компании

- Поддержание имиджа компании, как надежного производителя качественной продукции



АО "Магна Автомотив Рус"

комплектующие изделия экстерьера автомобиля



ООО "Ирэз Автомотив Рус"

комплектующие изделия для сборки климатических систем



ЗАО "ВАЗИНТЕРСЕРВИС"

комплектующие изделий для сборки тормозных систем и рулевых наконечников



ООО "ДСК"

комплектующие изделия кузова автомобиля



ОАО "БЗАК" (ООО "Автокомп-ТЛТ")

комплектующие изделия для сборки рулевых наконечников



LADA Priora



LADA Kalina



LADA Granta



LADA 4x4



CHEVROLET Niva



UAZ Patriot



DATSUN



FORD Ecosport

Сутью стратегии нашей компании является принцип приоритета клиента, повышение качества предоставляемых услуг и максимальное внимание всем процессам, особенно на стадии подготовки производства.

Основное внимание уделяется менеджменту качества и его совершенствованию. Проведение сертификации СМК ООО "Славия" на соответствие требованиям ISO 9001:2015 запланировано на начало 2018г. органом по сертификации систем качества TUV (Германия).

Несмотря на отсутствие в настоящее время сертификации соответствия системы качества организации, ООО "Славия" обеспечивает процессный подход на всех этапах производства, на основе требований международного стандарта ISO 9001 и в соответствии с процедурами APQP, FMEA, MSA, PPAP, SPC, что подтверждено аудитами второй стороны, таких потребителей как "Магна Автомобиль Рус" и "Ирэ Автомобиль Рус", и как следствие подписанием одобрений на поставку продукции (PSW) по новым проектам.

Мы обеспечиваем индивидуальный подход к каждому клиенту, основанный на тщательном изучении требований к качеству и их выполнении.

Применение всех стандартных и специальных методик и инструментов обеспечения качества, таких как 8D, 5Why, QRQC позволяет нам быстро решать проблемы и обеспечивать производство со стабильно высоким качеством для всех клиентов.

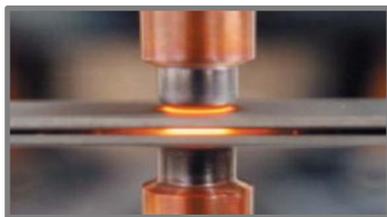
ООО «Славия» выполняет несколько видов сварки металлов:

– Дуговая сварка металла в защитном газе выполняется плавящимся электродом. Подаваемая в зону дуги электродная проволока расплавляется и участвует в образовании шва. Защиту расплавленного шва от окисления и азотирования осуществляют струей защитного газа, оттесняющего атмосферный воздух из зоны дуги.

– Точечная контактная сварка – сварочный процесс, при котором детали соединяются в одной или одновременно в нескольких точках.

Точечная сварка предполагает термоскрепление металла за счет пропускания электрического тока между деталями через место их соединения. При этом осуществляется спрессовывание материалов, что способствует их сплавлению.

– Рельефная контактная сварка – способ, аналогичный точечной сварке, при котором детали обычно соединяются одновременно в нескольких точках. Положение этих точек определяется выступами-рельефами, образованными (штамповкой, обработкой резанием) на одной или обеих деталях. При рельефной сварке контакт между деталями определяется формой их поверхности в месте соединения, а не формой рабочей части электродов, как при точечной сварке.



ООО «Славия» специализируется на серийном оказании услуг по нанесению антикоррозионного покрытия высокой стойкости материалами "Inver" (Италия) на оборудовании "Gema" (Швейцария)

Порошковая окраска – метод получения полимерных покрытий с высокими защитными и декоративными свойствами. Это технологический цикл, который состоит из нескольких этапов. Первый этап – подготовка изделия. На этом этапе при необходимости выполняются работы по обезжириванию окрашиваемых изделий. Далее происходит непосредственно окраска изделия.

Характеристики, которые позволяет достигнуть при порошковой окраске:

- толщина покрытия: от 30 мкм и выше;
- коррозионная стойкость: до 720 часов в соляном тумане;
- покрытие порошковое эпоксидно-полиэфирное, эмали термостойкие.

Детали покрытие порошковым покрытием с обусловленной периодичностью подвергаются коррозионным испытаниям в лаборатории.

 **Gema**®


INVER

Пресса однокривоштитные усилием:

- 40 тн. - 1 единица
- 63 тн. - 2 единицы
- 100 тн. - 3 единицы

Пресс гидравлический усилием 250 тн.

Гильотина для резки металла

Машины контактной и дуговой сварки

Линия порошковой окраски "Гема"



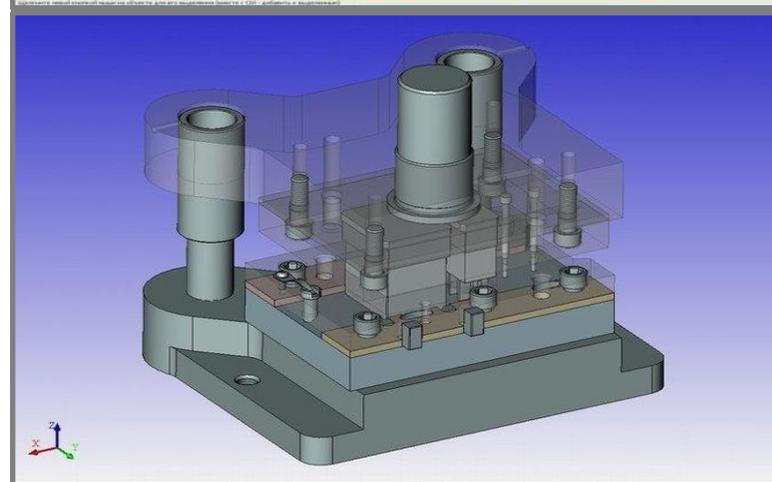
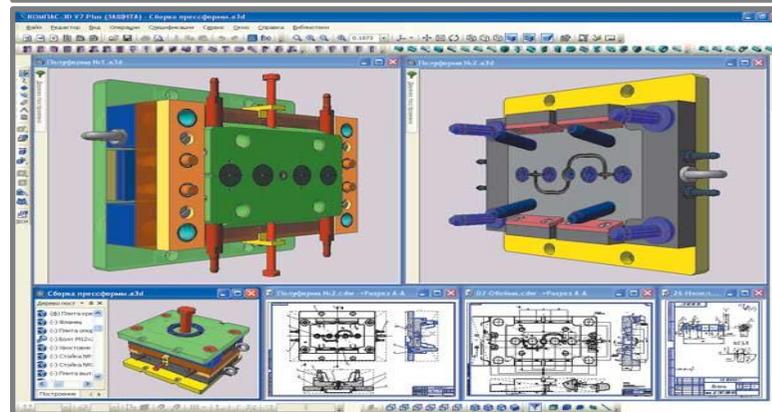
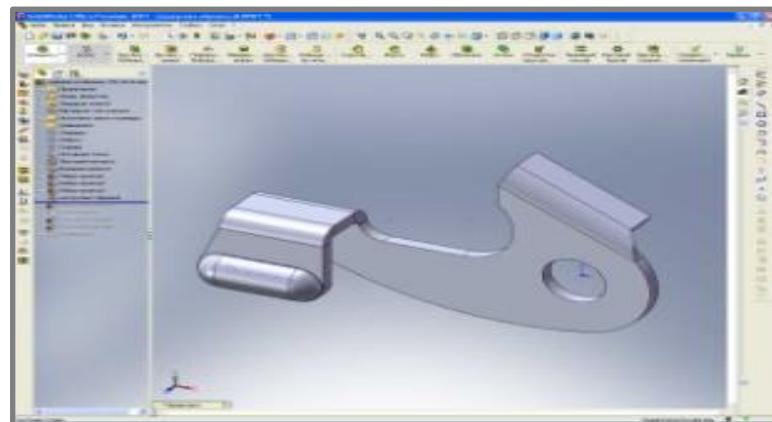
Предприятие также располагает различным обрабатывающим и металлорежущим оборудованием, позволяющим изготавливать, ремонтировать и поддерживать действующую штамповую оснастку в рабочем состоянии.

Мы самостоятельно проектируем и изготавливаем штамповую оснастку или используем в производстве оснастку, переданную заказчиком.

Учитывая сложность, назначение изделия и специализацию изготовителя, изготовление штамповой оснастки или контрольно-измерительных приспособлений может быть размещено у наших российских партнеров.

В данном случае мы сопровождаем весь процесс изготовления по проектированию и изготовлению штампов для обеспечения 100% качества деталей, получаемых на нашем оборудовании.

В компании имеются инструментальный участок для изготовления и обеспечения технического обслуживания и ремонта оснастки на протяжении всего цикла проекта.





Юридический адрес:

445140, Российская Федерация, Ставропольский район, п.
Тимофеевка, ул. Октябрьская, 104

Адрес производства:

Российская Федерация, г.Тольятти,
Обводное шоссе, 101

Телефон:

+7 (8482) 74-30-00
+7 (8482) 41-13-13

Факс:

+7 (8482) 72-56-74

E-mail:

slaviagroup@ya.ru

Сайт:

www.slaviagroup.ru